

SCHEMA TECNICA:

- 1) Legno lamellare o massiccio di ottima scelta perfettamente stagionato
- 2) Telaio maestro con triplice battuta, possibilità 3^a guarnizione. Sezione finita 68x79 mm.
- 3) Profili arrotondati per funzione estetica e per dare continuità dello spessore della vernice
- 4) Gocciolatoio in alluminio anodizzato con fori di areazione e scarico dell'acqua disponibile anche in versione con rivestimento in legno.
- 5) Ottima tenuta all'acqua dovuta alla capacità di contenimento della cavità predisposta con una veloce espulsione del liquido grazie alla sua forma ad imbuto.
- 6) Spazio di 1 mm. tra anta e telaio al fine di evitare problemi di blocking della vernice e permettere all'aria di entrare nella camera di decompressione.
- 7) Battuta 18x21 con lavorazioni per ferramenta MAICO montata con aria 4
- 8) Doppia guarnizione montata sul perimetro del battente con funzione di tenuta all'aria e fonoassorbente.
- 9) Giunzione angolare trasverso incollata a tenone aperto con 1 spina e 1/2 con parte esterna passante a protezione di eventuali assorbimenti d'acqua.
- 10) Sede vetrocamera ospita un vetro dello spessore fino a 26 mm.
- 11) Sede predisposta per coprifilo ad incastro.
- 12) Sedi per applicazione di silicone ed eventuali guarnizioni per la posa in opera.

Prove di resistenza effettuate:

- **PERMEABILITA' ALL'ARIA** presso Cert, risultato acquisito: Classe 4 secondo UNI EN 1026/01
- **TENUTA ALL'ACQUA** presso Cert, risultato acquisito: E900 secondo UNI 1027/01
- **RESISTENZA AL CARICO DEL VENTO** presso cert, risultato acquisito: Classe 5 secondo UNI EN 2211/01
- **TRASMITTANZA TERMICA** presso cert, risultato acquisito: 2,57 w / mq x K secondo UNI 10077 con vetrocamera 4+18+4.

